PAT-NO:

JP401229700A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 01229700 A

TITLE:

SURFACE DECORATION OF PENCIL

PUBN-DATE:

September 13, 1989

INVENTOR - INFORMATION:

NAME

OKUMURA, SHIGERU

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

MITSUBISHI PENCIL CO LTD

N/A

APPL-NO:

JP63057860

APPL-DATE:

March 11, 1988

INT-CL (IPC): B43K019/00, B44C001/14

US-CL-CURRENT: 401/49, 401/292

ABSTRACT:

PURPOSE: To achieve the enhancement of decorativeness and cost reduction, by

applying a required pattern to the coating surface of a pencil by dry offset

printing using UV ink and subsequently applying stamping to the surface

containing the pattern part due to printing.

CONSTITUTION: At first, a pattern is applied to the coating surface of a

pencil 1 by dry offset printing using UV ink and stamping is subsequently

applied to the surface containing the pattern part 2 due to printing using a

roll type hot stamping machine to form a foil part 3 to the part other than the

pattern part due to printing. When the UV ink is used, the transfer of a foil

to the printed surface of said ink becomes impossible and the foil is not

transferred to the pattern part 2 due to printing but transferred to the other

place and the restriction of the design of the pattern part 2 is eliminated to

become free and a novel design becomes possible. Since no foil is transferred

to the printed part even when the stamping part is overlapped with the printed

part, both of the printed part and the foil part are respectively expressed

finely and sharp ly.

COPYRIGHT: (C) 1989, JPO&Japio

4/2/2006, EAST Version: 2.0.3.0

⑩ 日本国特許庁(JP) ⑪特許出願公開

②公開特許公報(A) 平1-229700

®Int. Cl. 4

1 mm

識別記号

❸公開 平成1年(1989)9月13日

B 43 K 19/00 B 44 C 1/14

庁内整理番号 B - 6976 - 2C6766-3B

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全3頁)

鉛筆軸表面の装飾方法 60発明の名称

> ②特 頤 昭63-57860

願 昭63(1988)3月11日 29出

@発 明 者 奥 村 茂

神奈川県横浜市神奈川区入江2丁目5番12号 三菱鉛筆株

式会社横浜事業所内

三菱鉛筆株式会社 の出 願 人

東京都品川区東大井5丁目23番37号

個代 理 人 弁理士 杉山 泰三

図網や文字等の模様を施す装飾方法に関する。

(従来の技術)

発明の名称 鉛等雑表面の装飾方法

特許請求の範囲

鉛筆輪の塗装した表面にUVインキを用いたド ライオフセット印刷により所要な模様を施し、燃 る後に印刷による模様部を含む表面上に溶押しを 施して、印刷による模様部とそれ以外の箇所の格 部とによって表面を装飾することを特徴とする鉛 筆輪表面の装飾方法。

発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は、鉛筆館の表面に印刷と箔押しにより

従来、鉛筆軸の表面に模様等を施す方法として は、①アップダウン式のホットスタンピングマシ ンを用いて鉛筆雑表面の一部に箔を転写する方法、 ②ロール式ホットスタンピングマシンを用いて鉛 筆軸表面の比較的広いベタ面に箔を転写する方法、 ③鉛筆輪の表面にまず印刷によって模様等を施し 次にそれ以外の部分に上記の①又は②の方法で箱 を転写する方法等が存在する。然しながら上記の ①及び②の方法は単に指押しするだけなので模様 等は単調になり装飾性が不足して興趣に乏しい不 利がある。また③の方法は印刷と格押しによって 模様が抱されるので幾分単調さは解摘されるが、

印刷した雷所以外の部分に指揮しするという制約

-657-

があるので模様を複雑にすることは困難で、いき おい単調なデザインとせざるを得ず、やはり興趣 が今一歩足りない不利がある。そこで最近は、部 着 分高箱(デッカーホットランスファーホイル)と 你する多色箔とアルミ点着を同一フィルム内に処 理した俗が開発されてこの俗を熱転写して装飾性 を高める方法も行われているが、この俗は製造工 程が極めて複雑で高値なので鉛筆のコストにはね 返る欠点がある。

(発明が解決しようとする問題点)

450 Y

本発明は、印刷と指揮しによって模様を施し、 その根様のデザインが制約を受けず自由となり、 従って単調さから解放されて装飾性を向上させて 興趣を増大することができ、然もコストが低くて すむ新たな鉛筆軸表面の装飾方法を提供すること

部(2)以外の部分を格部(3)となじたものである。 (作用)

びマインキを用いるとその印刷面には箔の転写が不可能となる。従って U V インキを用いた印刷による模様的(2)を含む表面に箔押しすると、印刷による模様的(2)には箔が転写されずそれ以外の箇所にのみ箔が転写される。上記従来技術の⑤の方法によると、印刷による模様的(2)のデザインが複雑であったり数密であったりすると、それ以外の箇所 (例えば図示した鹿の絵柄の角と角の同の部分等) に印刷部と重ならないように箔押しすることは極めて困難で、いきおい印刷部のデザインを単純にせざるを得ないが、本発明の方法では印刷を重なるように箔押ししてき、換言すれば印刷にを値断にも箔押してき、換言すれば印刷に

を目的とする。

【問題点を解決するための手段】

上記目的を達成するために裏出された本発明の 約筆韓表面の装飾方法は、約筆韓の強装した表面 にUVインキを用いたドライオフセット印刷によ り所要な模様を施し、然る後に印刷による模様部 を含む表面上に俗押しを施して、印刷による模様 邸とそれ以外の箇所の俗部とによって表面を装飾 することを特徴とするものである。

(実施例)

図示した鉛筆は、鉛筆帧(1)の塗装した表面上 に先ずUVインキを用いたドライオフセット印刷 により模様を施し、然る後にその印刷による模様 部(2)を含む表面上にロール式ホットスタンピン グマシンを用いて指押しを施して印刷による模様

よる根様郎(2)のデザインの割約がなくなって自由になり新新なデザインが可能となる。また印刷部の上に答押し部が豊なった場合でも印刷部の上に活が転写されないので印刷部も箔部も夫々機を担合が振めて向上して興趣が増大する。また本発明ではドライオフセット印刷を採用し、それに用いる構造版はグラビア版と異なり単時間かつ低コストで容易に製版できるので少量多品種にも対応できるメリットを有する。

(発明の効果)

本発明は叙上の通りであり、韓表面の姿飾性が 一段と向上して興趣が福めて増大し、然も安価な 鉛筆の提供が可能となる。

図面の簡単な説明

図は本発明を実施した鉛筆の斜視図である。

(1)・・・ 鉛筆館。(2)・・・ 印刷による模様部。

(3)… 箱郵。

特 許 出 顯 人 三菱鉛塑株式会社 代理人 弁理士 杉 山 琴 三

